


WIDERSTEHT FEUER & HITZE

FEUERFESTE TEXTILIMPRÄGNIERUNG für brandsichere Anwendungen

Die mineralbasierte, nicht brennbare Textilimprägnierung eignet sich für vielseitige feuer- und hitzebeständige Produkte.

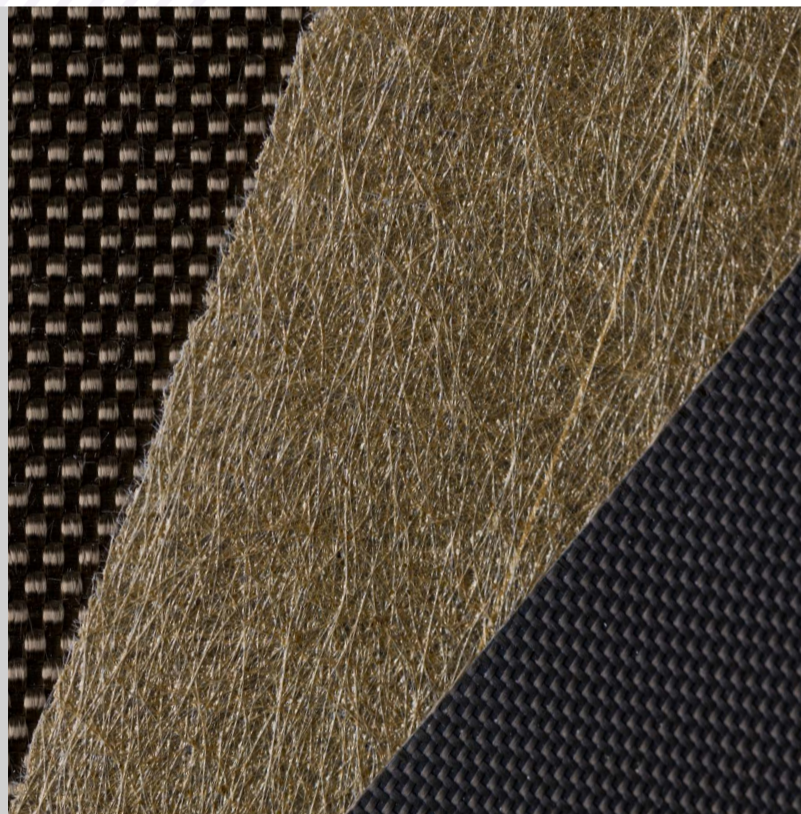
Diese fortschrittliche Imprägnierung wird auf technischen Textilien (Gewebe als auch Vliesstoffe) aus nicht brennbaren Rohstof-

fen wie Glas, Basalt oder Silica angewendet.

Die Kombination aus feuerfestem Textil und feuerfester Imprägnierung bietet höchste Sicherheit und Haltbarkeit und sorgt für eine erhebliche Reduzierung der Brandlast in unterschiedlichsten Endanwendungen.

EIGENSCHAFTEN

- // Ausgezeichnete Temperatur- und Feuerbeständigkeit bis zu 1.200 °C
- // Gute Abriebbeständigkeit
- // Lösemittelfreies Produkte
- // Keine Rauchentwicklung
- // Geringe Wärmeleitfähigkeit
- // Hohe mechanische Stabilität
- // Recyclbar und umweltfreundlich



ANWENDUNGEN

- // Feuerlöschdecken
- // Batterieabdeckungen
- // Container constructions
- // Container- & Behälterbau
- // Industrielle Anwendungsgebiete, die feuerfeste Eigenschaften erfordern

