

WIDERSTEHT FEUER & HITZE

## FEUERFESTE TEXTILIEN für brandsichere Anwendungen

MEHLER's mineralbasierte Gewebe erfüllen höchste Ansprüche an Feuer- und Hitzebeständigkeit. Technische Textilien aus nicht brennbaren Basaltfasern werden mit einem innovativen mineralischen Bindemittelsystem veredelt, das eine langlebige, schützende Oberfläche garantiert.

Die Kombination des feuerbeständigen Textils und der feuerfesten Imprägnierung

gewährleistet maximale Sicherheit und Haltbarkeit und sorgt für eine erhebliche Reduzierung der Brandlast in unterschiedlichsten Endanwendungen.

Zertifiziert nach der Brandschutznorm EN 13501-1:2018, Klasse A1, erfüllen ausgewählte Gewebe die höchsten Brandschutz-standards.

### EIGENSCHAFTEN

- // Ausgezeichnete Temperatur- und Feuerbeständigkeit bis zu 1.200 °C
- // Gute Abriebbeständigkeit
- // Lösemittelfreie Produkte
- // Keine Rauchentwicklung
- // Geringe Wärmeleitfähigkeit
- // Hohe mechanische Stabilität
- // Recycelbar & umweltfreundlich



### ANWENDUNGEN

- // Bauindustrie
- // Dach- und Wandverkleidungen
- // Feuerlöschdecken & Brandschutzvorhänge
- // Bühnen- & Veranstaltungstechnik
- // Industrielle Isolierung
- // Batterieabdeckungen

